CLIPPEDIMAGE= JP401298162A

- T

PAT-NO: JP401298162A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01298162 A

TITLE: SPUTTER JIG FOR OPTICAL DISK

PUBN-DATE: December 1, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ITANO, TSUTOMU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

NEC CORP

COUNTRY N/A

APPL-NO: JP63129813

APPL-DATE: May 26, 1988

INT-CL (IPC): C23C014/50;G11B007/26

US-CL-CURRENT: 204/192.1,204/298.15

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve positioning accuracy and the manufacturing yield of an optical disk medium by carrying out the positioning of a substrate holder and an optical disk substrate by means of fit by using supporting media.

CONSTITUTION: In a sputter jig for optical disk, the inside peripheral part of an optical disk 2 is fixed to a substrate holder 1 by means of an insideperipheral supporting medium 3 and a screw 5. The positioning accuracy of the substrate holder 1 and the inside-peripheral supporting medium 3 is determined by the fit between both. The outside peripheral part of

the optical disk substrate 2 is fixed to the substrate holder 1 by means of

07/24/2002, EAST Version: 1.03.0002

outside-peripheral supporting medium 4 and a screw 6. The positioning accuracy of the substrate holder 1 and the outside-peripheral supporting medium 4 is determined by the fit between pins 7 stuck in the substrate holder 1 and the outside-peripheral supporting medium 4. By using this jig, the range of film formation can be controlled with high precision.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁(JP) ⑪ 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-298162

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)12月1日

C 23 C 14/50 G 11 B 7/26

8520-4K 8120-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

光デイスク用スパツタ治具 の発明の名称

頭 昭63-129813 创特

頤 昭63(1988)5月26日 23出

野 加発 明 者

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内 東京都港区芝5丁目33番1号

日本電気株式会社 ⑪出 願 人

弁理士 内原 굨 邳代 理 人

1. 発明の名称 光ディスク用スパッタ治具

# 2. 特許請求の範囲

光ディスク基板を設定するための基板ホルダー と、前記光ディスク基板の内周側を支持するため に前記基板ホルダーとの間をはめ合せにより位置 決めするための内周支持具と、前配光ディスク基 板の外周側を支持するために前記基板ホルダーと の間をはめ合わせにより位置決めするための外周 支持具とを含むことを特徴とする光ディスク用ス パッタ治具。

# 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、光ディスク用スパッタ治具、特に、 コンピュータの大容量記憶媒体として用いられる 光ディスク媒体を製造する成膜工程における光 ディスク基板を支持するための光ディスク用ス パッタ治具に関する。

## [従来の技術]

従来の光ディスク用スパッタ治具は、第3図に 示すように、基板ホルダー1″と内周支持具3′ および基板ホルダー1′と外間支持具4°との位 置決めをそれぞれネジ5,6′によって行ってい

すなわち光ディスク媒体においては、配録膜の 成膜範囲は、すくなくともグループ面を覆う必要 がある。このため成腹時の治具の位置決め精度を 考慮して一定の余裕幅を持たせてある。

他方光ディスク媒体は通常片面光ディスク媒体 基板を貼り合わせ、両面光ディスク媒体として用 いるため内外周に貼り合わせるための幅が必要と なる。さらに光ディスク媒体の基板は通常PC (ポリカーボネイト) ヤPMMA (アクリル) が 用いられており比較的熱に弱いため前述の両面貼 り合わせの際には、紫外線硬化型の接着剤が多様 されている。このため前述の記録膜の成膜範囲が 広すぎた場合、記録膜の成膜部は紫外線を通さないため、接着部面積を減少させ充分な接着強度が得られない。このように記録膜の成膜範囲と接着剤の接着面積はトレードオマの関係に有り、それぞれに僅かの余裕幅が与えられている。

#### [発明が解決しようとする課題]

しかしながらこのような上述した従来の光ディスク用スパッタ治具は位置精度が主に内周支持治 具と光ディスク基板、内周支持治具とネジおよび 外周支持具とネジの位置決め精度によって決まる ため、充分な精度が得られずしばしばグループ上 に記録膜が成膜されない場合、あるいは接着列の 有効面積が減少し、接着強度に問題が残る等の欠 点があった。

#### [課題を解決するための手段]

本発明の光ディスク用スパッタ治具は、光ディスク基板を設定するための基板ホルダーと、前記光ディスク基板の内周側を支持する内周支持具と、前記光ディスク基板の外周側を支持する外周支持具からなる光ディスク用スパッタ治具において、

は単に内周支持具3を介して光ディスク蓋板2を 固定するものである。

次に、光ディスク基版2の外間部は外間支持具4とホジ6により基板ホルダー1に固定されている。この場合の基板ホルダー1と外間支持具4の位置精度は基板ホルダー1に立てたピン7と外周支持具4との間のはめ合いによって決定されネジ6は単に外間支持具4を固定するものである。

なお、内周支持具3および外周支持具4は前述のように光ディスク基板2を基板ホルダー1に支持固定するものであると同時に配録面9の成膜範囲を決定するものであり、内周支持具3および外周支持具4とともに基板ホルダー1との位置特理をはめ合いによって行なっているため上述成膜範囲の高額度の制御が可能となる。

従って、グルーブ上に成廢がなされず不良品と なるとか、接着有効面積が減り信頼性が低下する ようなことがない。

次に、本発明の第2の実施例を第2図に示す機 断面図を参照に説明する。 前記基板ホルダーと内周支持具および基板ホル ダーと外周支持具との間がそれぞれはめ合わせに よる位置決めがなされるように構成される。

#### 〔奥施例〕

次に、本発明の実施例について、図面を参照して詳細に説明する。

第1図は本発明の第1の実施例を示す縦断面図 である。

第1図に示す光ディスク用スパッタ治具は、 基 板ホルダー1と、内周支持具3と、外周支持具4 とを含んで構成される。

基板ホルダー1には光ディスク基板2を設定するための設定穴8を設け、光ディスク基板2の設定を容易にするとともに、光ディスク基板2の記録面9を基板ホルダー1の面に合わせ、スパッタ時の電界の乱れを少なくなるようにしている。

光ディスク基板2の内周部は内周支持具3とネジ5により基板ホルダー1に固定されている。この場合に、基板ホルダー1と内周支持具3の位置 精度は両者のはめ合いによって決定され、ネジ5

第2図に示す実施例では、第1図に示す実施例と内周支持の構造としての内周支持具3とネジ5は同じであるが外周支持具の構造は外周支持具4、と基板ホルダー1、とのはめ合わせを基板ホルダー1、に形成した矩形隣11と外周支持具4、に形成した凸部10により行なっており、固定は従来通りネジ6によって行なっている。

## [発明の効果]

本発明の光ディスク用スパッタ治具は、ネジに よる位置決めを廃し、はめ合いによる高精度な位 置決めを行なうことにより、光ディスク媒体の製 造における歩留り向上と、信頼性の高い光ディス ク媒体の製造を可能とできるという効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1の実施例を示す総断面図、 第2図は本発明の第2の実施例を示す総断面図、 第3図は従来の一例を示す総断面図である。

1, l´, l´……基板ホルダー、2……光ディ スク基板、2……光ディスク基板、3,3′……内 周支持具、4,4',4'……外周支持具、5,6,6'……ネジ、7……ピン、8……設定穴、9……記録面、10……凸部、11……矩形構。

代理人 弁理士 内 原 智

